

USAGE

- Le VIGIBELT® TOUCH est un détecteur de déplacement latérale qui prévient le déport des sangles d'élévateur ou bandes de convoyeur, et ou accessoirement le déport de poulie d'élévateur. Il réagit à la pression de la sangle ou de la bande, qui entre en contact avec la face avant du détecteur. Les détecteurs sont normalement installés face à face par paire de préférence côté jambe montante près des poulies pour les élévateurs, et côté brin tendu près des tambours pour les convoyeurs.

Les détecteurs peuvent être directement connectés à un automate programmable, ou pour une totale sécurité à une unité centrale indépendante "monitoring M-JET". Le circuit électrique peut ainsi commander une alarme ou un arrêt machine.

Pour les élévateurs supérieurs à 20 mètres, nous conseillons d'équiper la tête d'un deuxième kit VIGIBELT® TOUCH toujours côté gaine montante.

- Les capteurs se déclenchent lorsque la sangle exerce une charge d'environ 5 daN.

DESCRIPTION

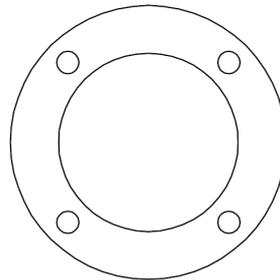
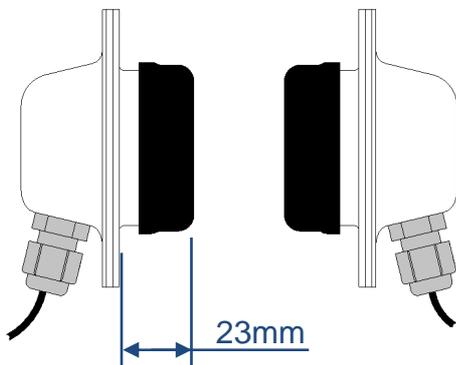
- Le kit VIGIBELT® TOUCH est composé de deux détecteurs, de quatre cales élastomères de 3mm (NBR), et de la visserie de fixation (M6).

Composition :

2x VIGIBELT® TOUCH

4x cales élastomères (ép.3)

8x Boulons de fixation(M6)



	8x
	8x
	8x
	8x

PRECAUTIONS

Le VIGIBELT® TOUCH doit être installé, raccordé et mis en service uniquement par du personnel compétent. Le personnel doit disposer des habilitations électriques, connaître les réglementations et dispositions concernant l'installation de ces appareils, notamment pour leur intégration en zones ATEX.

- Réaliser au préalable une étude de raccordement électrique des VIGIBELT® TOUCH (schéma électrique normalisé, pilotage automate, alimentation et protection électrique).
- Définir la distance de détection entre la sangle et l'intérieur de la gaine de l'élévateur (validation de la distance de déclenchement par le responsable du site).
- Avant toute installation ou intervention sur le VIGIBELT® TOUCH, il est impératif de veiller à mettre l'élévateur à godets ou le convoyeur à bande à l'arrêt (information d'intervention à indiquer sur la machine).
- Lors du démantèlement du VIGIBELT® TOUCH, l'utilisateur doit veiller à la bonne mise au rebut de cet appareil et remettre aux centres de récoltes spécialisés les composants en fonction de leur nature (inox, matériel électrique, joint, etc.).

Z.A. de la lande - 49170 Saint-Georges-sur-Loire - France

Siège social, achats et usine : tél.: +33 2 41 72 16 80 - Fax +33 2 41 72 16 85

Service commercial France Export : tél.: +33 2 41 72 16 82 - Fax +33 2 41 39 32 12

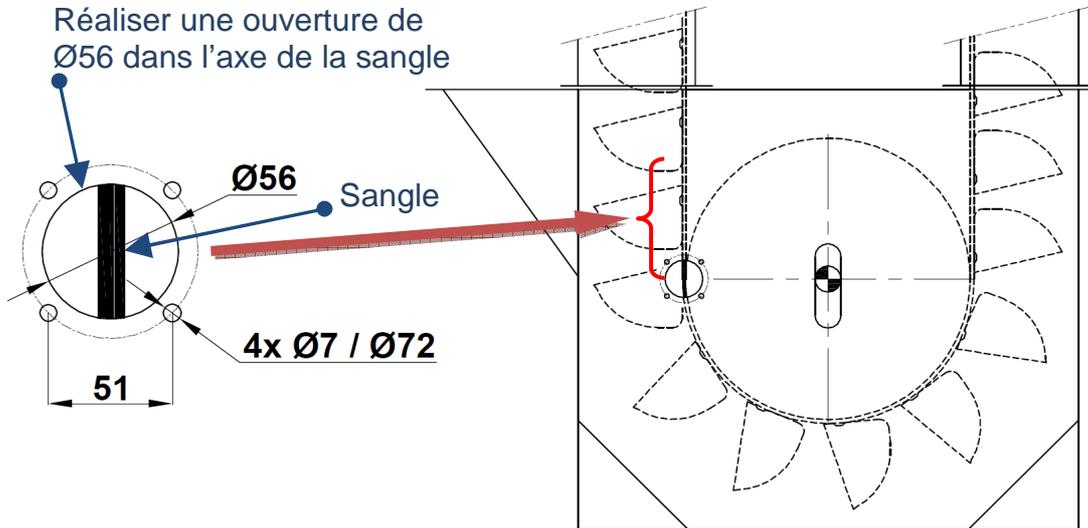
Email : sales@stifnet.com - Site internet : www.stifnet.com

SAS au capital de 800 000 € - R.C.S. Angers B 328 876 503 - 84B12 APE 2511Z - N° TVA FR 35 328 876 503

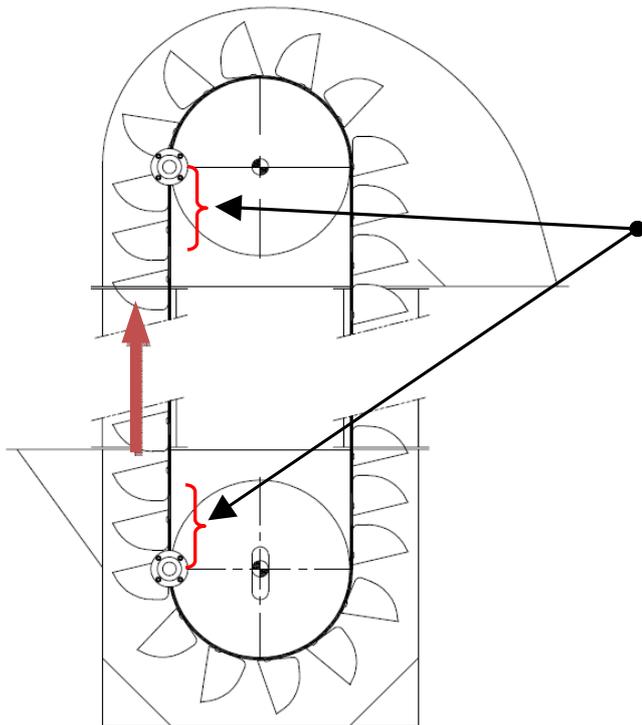
INSTALLATION

- 1) Réaliser deux ouvertures rondes symétriques (ouverture $\varnothing 56\text{mm}$ + 4 trous $\varnothing 7$ sur $\varnothing 72$) de chaque côté sur la gaine montante de l'élévateur : **schéma-A**

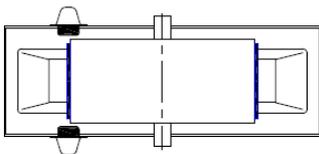
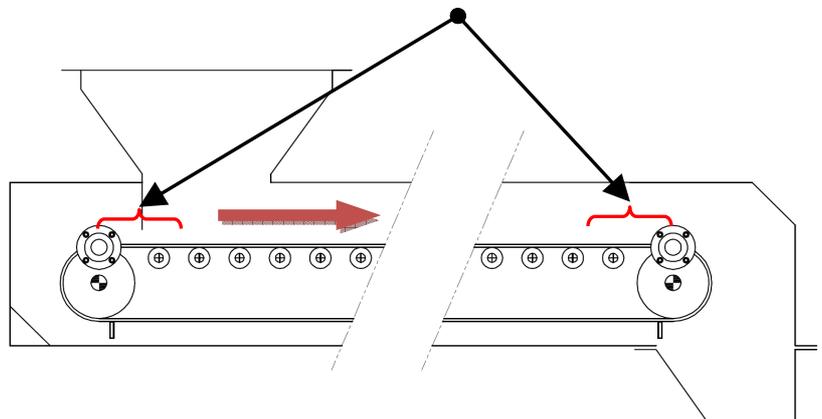
Schéma A



Sur un élévateur à godets, positionner les détecteurs VIGIBELT® TOUCH côté jambe montante proche de l'axe des poulies et de la sangle.

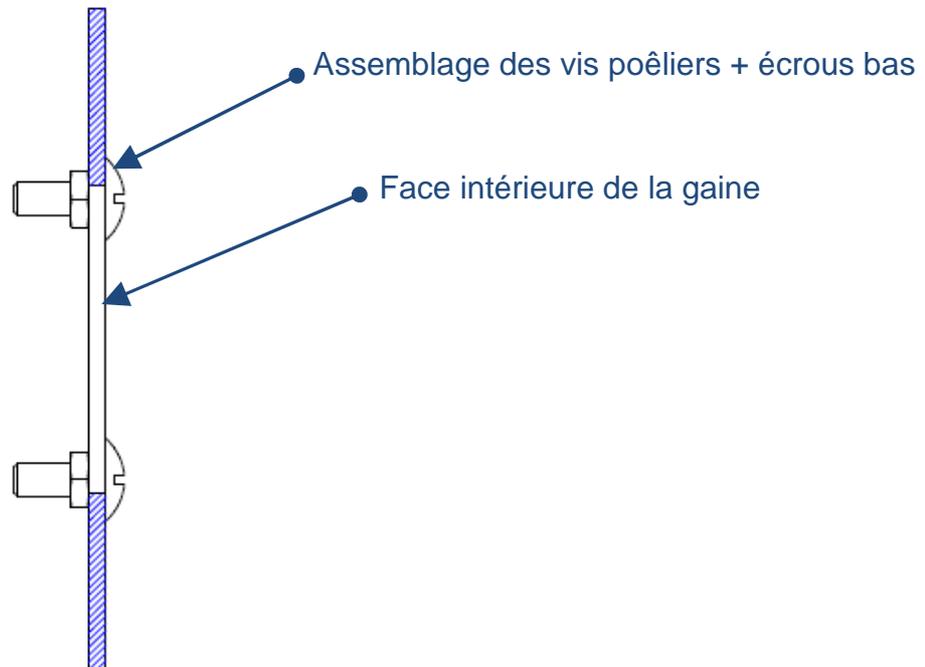


Sur un convoyeur à bande, positionner les détecteurs VIGIBELT® TOUCH coté brin tendu proche de l'axe des tambours et de la bande.



2) Assembler les vis poêliers M6 avec les écrous bas sur la gaine (couple de serrage 6 N.m) : **schéma-B**.

Schéma B



3) Régler la distance de déclenchement des détecteurs VIGIBELT® TOUCH. Cette distance correspond à la cote entre la paroi intérieure de l'élévateur et la face de contact du détecteur.

Pour cela, vous avez la possibilité de réaliser trois réglages de détection **schéma-C**:

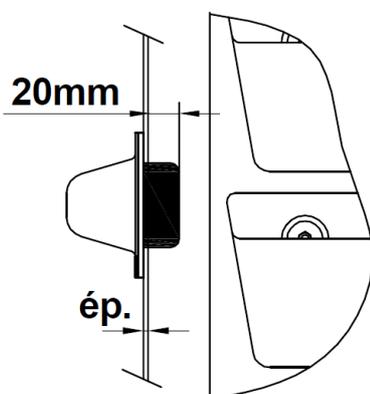
N°1 - Détecteur sans cale additionnelle, ép. élévateur (exemple 3mm), soit une distance de **20mm**

N°2 - Détecteur avec une cale additionnelle, ép. élévateur (exemple 3mm), soit une distance de **17mm**

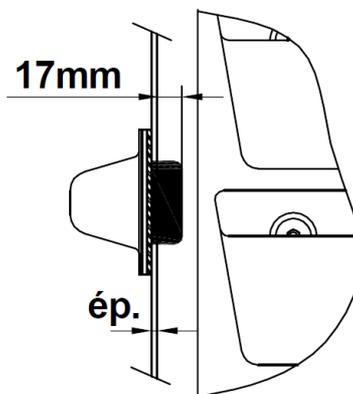
N°3 - Détecteur avec deux cales additionnelles, ép. élévateur (exemple 3mm), soit une distance de **14mm**

Schéma C

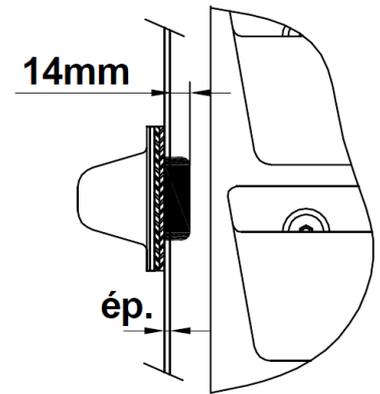
Réglage N°1
 Distance de 20mm,
 sans cale additionnelle



Réglage N°2
 Distance de 17mm,
 avec une cale additionnelle

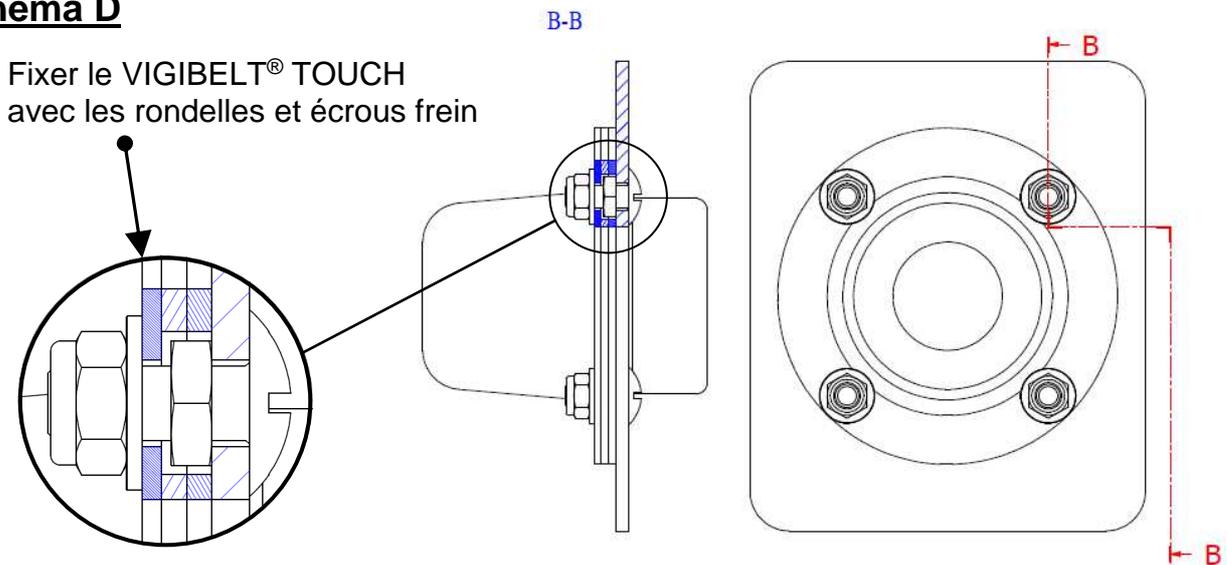


Réglage N°3
 Distance de 14mm,
 avec deux cales additionnelles



- 4) Positionner les détecteurs VIGIBELT® TOUCH sur les ouvertures et vissez les écrous frein M6 avec les rondelles (couple de serrage 4 N.m) suivant **schéma-D**.

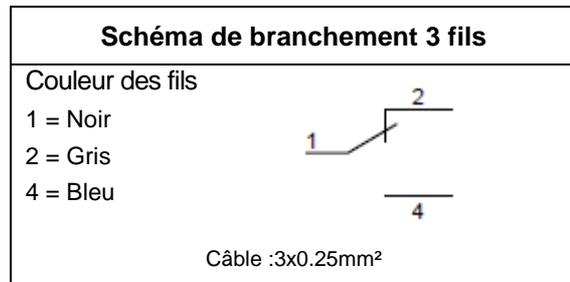
Schéma D



- 5) Raccordez les VIGIBELT® TOUCH suivant les schémas électriques :
- Détecteur NC = sécurité positive, contrôle permanent du bon fonctionnement du capteur
- La perte de signal indique qu'il y a un problème de
- ⇒ Déport de sangle
 - ⇒ Coupure du fil électrique

VIGIBELT® TOUCH - 55KVT95042ME

- Raccordement par câble : PVC 2m (3 fils)
- Tension assignée d'alimentation : 12...250V AC/DC
- Protection – IP 67 conformément à IEC 60529
- NC : fil Noir (1) / fil Gris (2)
- NO : fil Noir (1) / fil Bleu (4)
- Temp : -20...+105° C



- 6) Après avoir terminé l'installation mécanique et électrique des VIGIBELT® TOUCH, vous devez procéder à la vérification de chaque détecteur afin de s'assurer qu'ils sont tous opérationnels. Pour cela, vous devez déclencher chaque VIGIBELT® TOUCH en appuyant sur leur face de contact. Cette simulation permet de valider que l'information de défaut est communiquée au système de contrôle (monitoring M-JET, automate de supervissations, ...).